

Paredes y J'hayber aportan botas para los científicos españoles en la Antártida

Un proyecto coordinado por Inescop prueba la resistencia de nuevos materiales

Calzado para condiciones extremas

G. M. V. ELCHE

Las firmas ilicitanas Calzados Paredes y J'hayber forman parte de las empresas que colaboran con el instituto tecnológico Inescop y el Ministerio de Educación y Ciencia en un proyecto que viene desarrollándose desde hace dos años y que finaliza en éste, para mejorar el calzado técnico que se utiliza en condiciones extremas como las que se dan en la Antártida.

El proyecto *Estudio del calzado empleado en las campañas antárticas para su mejora mediante la incorporación de materiales y procesos tecnológicamente innovadores* pretende determinar qué cambios será necesario hacer y qué modificaciones introducir en la fabricación de calzado técnico y sus materiales para mejorar su funcionalidad y protección.

Para someter su investigación a las más duras exigencias, el estudio se ha trasladado a la Antártida con el fin de evaluar el com-

Paredes participa con su bota 'Bajo Cero' para trabajos en frío, modificada en 2005

portamiento del calzado de trabajo en condiciones climatológicas extremas, como las que soporta la expedición española del buque Hespérides.

En esta ocasión, los componentes de la expedición 2005-2006 probarán los modelos de Calzados Paredes Valle y Senda Outlast/Sympatex y su modelo para trabajos bajo el frío, la bota *Bajo Cero*, modificada a lo largo de este último año y presentada para esta temporada de invierno-primavera, según informa la firma ilicitana.

Tejidos inteligentes

Para este proyecto tecnológico, Paredes ha optado por incorporar los llamados tejidos *inteligentes* a



PROTECCIÓN. Una de las botas utilizadas en el estudio, con el sensor instalado por el Inescop. / L.V.

las referencias seleccionadas para la Expedición española. De esta forma la compañía comprobará *in situ* el comportamiento de materiales como el Sympatex y el Outlast con el fin de incorporarlos en nuevas referencias, estudiar su capacidad de reacción y elegir en qué tipo de calzado debe incorporarse.

Durante la expedición, los integrantes se beneficiarán de las ventajas del Sympatex debido al elevado nivel de impermeabilidad que proporciona, así como su resistencia a la humedad, su flexibilidad, dureza, porosidad y resistencia al desgaste.

Por su parte, el Outlast también va a ser objeto de estudio en este proyecto tecnológico, ya que se ha podido comprobar el nivel de

adaptación de este material a los cambios de temperaturas corporales con el fin de que el usuario apenas note estas irregularidades y pueda mantener la comodidad del pie en todo momento.

Gracias a su colaboración con Inescop, el fabricante ilicitano ha recibido valiosa información del comportamiento de sus modelos *Senda y Valle*, lo que le permitirá

seguir investigando en esta línea de materiales y diseños para los profesionales y aficionados a la alta montaña y los deportes de exterior.

Junto con las dos firmas ilicitanas, participan en el proyecto otras ocho empresas españolas, entre ellas Boreal, de Villena, e Industrial Zapatera (Panter) de Callosa de Segura.